

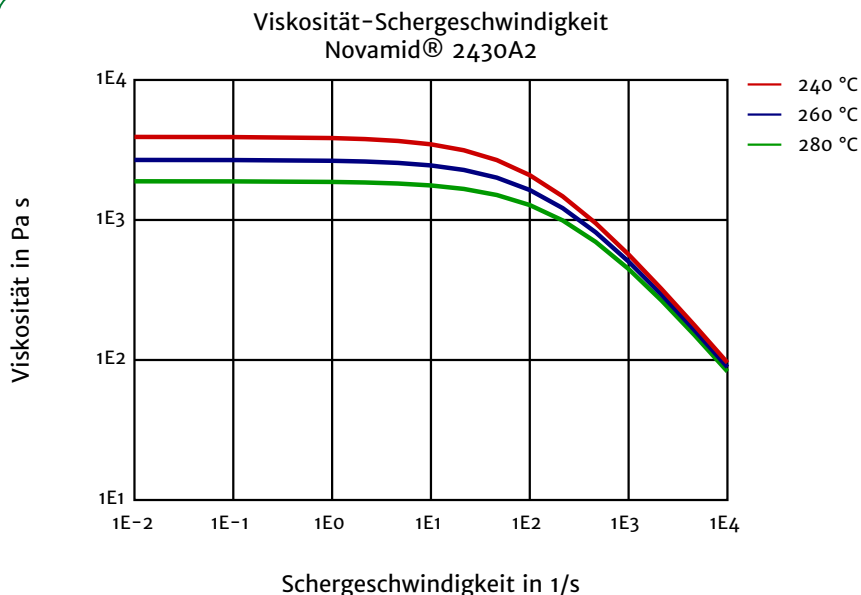
Novamid® 2430A2

PA6/66

Folienextrusion, Extrusion, Extrusionstyp

Datum: 2019-06-21

| Eigenschaften | Typische Daten | Einheit | Testverfahren |
|--|----------------|--------------------|---------------------|
| Thermische Kennwerte | tr. / kond. | | |
| Schmelztemperatur (10°C/min) | 193 / * | °C | ISO 11357-1/-3 |
| Sonstige Kennwerte | tr. / kond. | | |
| Feuchtigkeitsaufnahme | 3.5 / * | % | Sim. to ISO 62 |
| Dichte | 1140 / - | kg/m ³ | ISO 1183 |
| Formmasse-Spezifische Kennwerte | tr. / kond. | | |
| Viskositätszahl | 246 / * | cm ³ /g | ISO 307, 1157, 1628 |

Viskosität-
Schergeschwindigkeit

Jegliche von DSM oder im Namen von DSM abgegebene Information in Bezug auf ihre Produkte, sei dies in der Form von Daten, Empfehlungen oder anderweitig, basiert auf Untersuchungen und gilt, in gutem Glauben, als zuverlässig, DSM übernimmt jedoch keinerlei Haftung und gibt weder irgendwelche ausdrücklichen Zusicherungen noch irgendwelche gesetzlichen Gewährleistungen ab, einschließlich, jedoch nicht ausschließlich, jener in Bezug auf Rechtsmängel, marktgängige Qualität, Eignung für einen bestimmten Zweck oder Nichtverletzung eines gewerblichen Schutzrechtes oder irgendeine Zusicherung, die sich aus der Weise irgendeines Umgangs, irgendeiner Verwendung oder irgendeiner Handelspraxis in Bezug auf Anwendung, Verarbeitung oder Verwendung der vorerwähnten Information oder des vorerwähnten Produkts ergeben. Der Benutzer übernimmt jegliche Haftung für die Verwendung der abgegebenen Information und wird die Produktqualität und andere Eigenschaften oder jegliche Konsequenz aus der Verwendung jeglicher derartiger Information überprüfen.
Typische Daten sind ausschließlich indikativ und nicht als rechtsverbindliche Spezifikation auszulegen.
© DSM 2018